



SEGURANÇA OCUPACIONAL E INDUSTRIAL

Clean Environment Brasil

tecnologia
para o
meio
ambiente



A **Clean Environment Brasil** é um grupo empresarial de capital privado, fundado em 1995, que fabrica e comercializa uma completa linha de produtos, equipamentos e tecnologias para o meio-ambiente, segurança ocupacional e industrial.



PARCERIAS INTERNACIONAIS



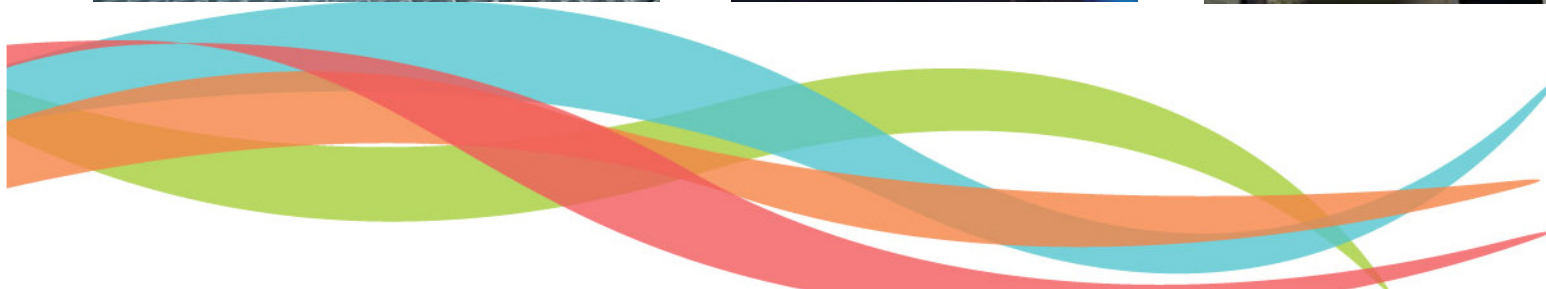
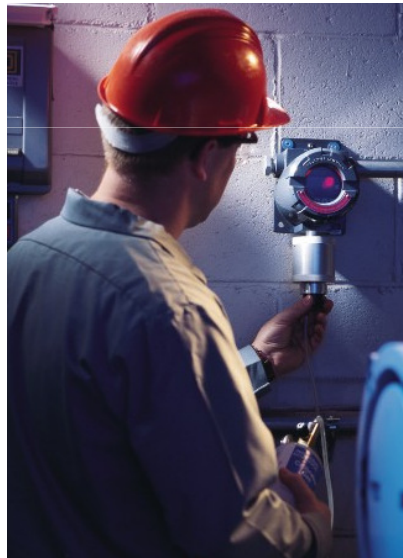
- Através de sólidas parcerias com os mais renomados fabricantes internacionais, a Clean oferece o estado-da-arte em produtos e tecnologias para saúde e segurança ocupacional e sistemas de segurança.



ENGENHARIA DE SEGURANÇA



- A empresa conta também com corpo técnico capacitado para serviços de instalação, integração, comissionamento, start up e calibrações.



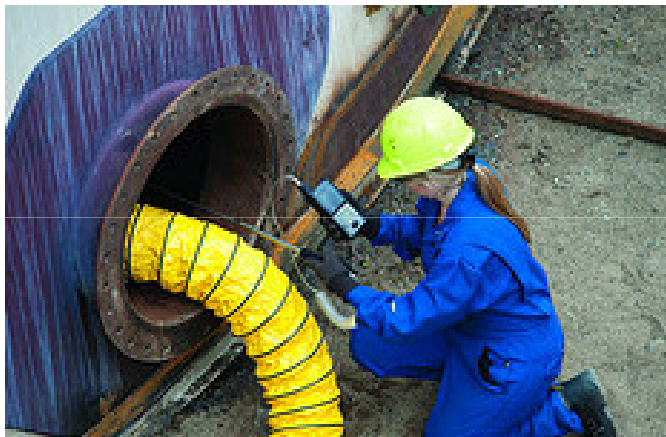
APLICAÇÕES E SOLUÇÕES



DETECÇÃO PORTÁTIL DE GASES



- A mais completa e premiada linha de detectores de gases para segurança ocupacional (NR15) e trabalhos em espaços confinados (NR33).



**INDUSTRIAL
SCIENTIFIC**



DETECÇÃO DE GASES COMO SERVIÇO

- Contrato de terceirização da detecção de gases, envolvendo disponibilização dos detectores, manutenção preventiva e gestão de dados.



**INDUSTRIAL
SCIENTIFIC**

DETECÇÃO DE VOCs, AROMÁTICOS E BENZENO



- Monitores portáteis de VOC, benzeno e hidrocarbonetos com tecnologia PID e resolução em ppb* e ppm, sendo ideais para investigações ambientais, e higiene ocupacional.



**INDUSTRIAL
SCIENTIFIC**



MONITORAMENTO DE GASES EM ÁREA



- Monitor de área, transportável e remoto, com alarme, para detecção de até 05 gases simultaneamente e 120 horas de autonomia.



**INDUSTRIAL
SCIENTIFIC**

EMISSÕES FUGITIVAS (LDAR)



- Detector portátil PID-FID para emissões fugitivas de VOCs e hidrocarbonetos em escalas que vão de ppb a 50.000ppm.



EMERGÊNCIAS QUÍMICAS E PRIMEIRA RESPOSTA



- Analisadores portáteis para detecção quantitativa e qualitativa compostos tóxicos e inflamáveis, incluindo amostras desconhecidas.



ThermoFisher
SCIENTIFIC



MONITORES DE PARTÍCULAS INALÁVEIS



- Dispositivos portáteis e fixos para monitoramento de partículas inaláveis e respiráveis (PM1 a PM10) em tempo real.



PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA



- Completa linha de conjuntos autônomos, dispositivos para fuga, e respiradores semi-faciais e faciais completos



Honeywell



SISTEMAS FIXOS DE DETECÇÃO E ALARME DE GASES

- Sistemas de alta performance para detecção contínua de gases e chama em ambientes industriais e comerciais.



SISTEMAS DE DETECÇÃO DE ALARME DE INCÊNDIO



- Centrais de alarme inteligentes, acionadores manuais, sonorizadores e detectores de fumaça e calor endereçáveis.





Informações e Contato:

Tel: (19) 3794-2900
Email: clean@clean.com.br

Rua Antônio Lapa, 214
Campinas-SP

tecnologia
para o
meio
ambiente

www.clean.com.br