

DADOS TÉCNICOS

Modelo

Descrição	refrigerador de amostra
Princípio de resfriamento	refrigeração do compressor
Número de trocadores de calor / vias de gás	1 ou 2
Material do trocador de calor	Revestimento de alumínio, PVDF, Duran, SS316

Operação

Vazão máx* [NI/hr]	250
Máx. Temperatura de entrada de gás* [°C]	140
Máx. Ponto de Orvalho do gás* [°C]	80
Ponto de Orvalho na saída do gás	3°C
Estabilidade do ponto de orvalho (para condições de entrada constantes)	±0,2K
Temperatura ambiente	+5...+45 °C
Capacidade de refrigeração	160 W
Limites de alarme de temperatura	<0 / >+10°C
Pressão de operação com bomba de condensado	0,2...2,2 bara
Pressão de operação máx. sem bomba de condensado [bara]	2,5
Pronto para operação	< 20 min.
Queda de pressão a 100 NI/h	2 mbar

Estrutura

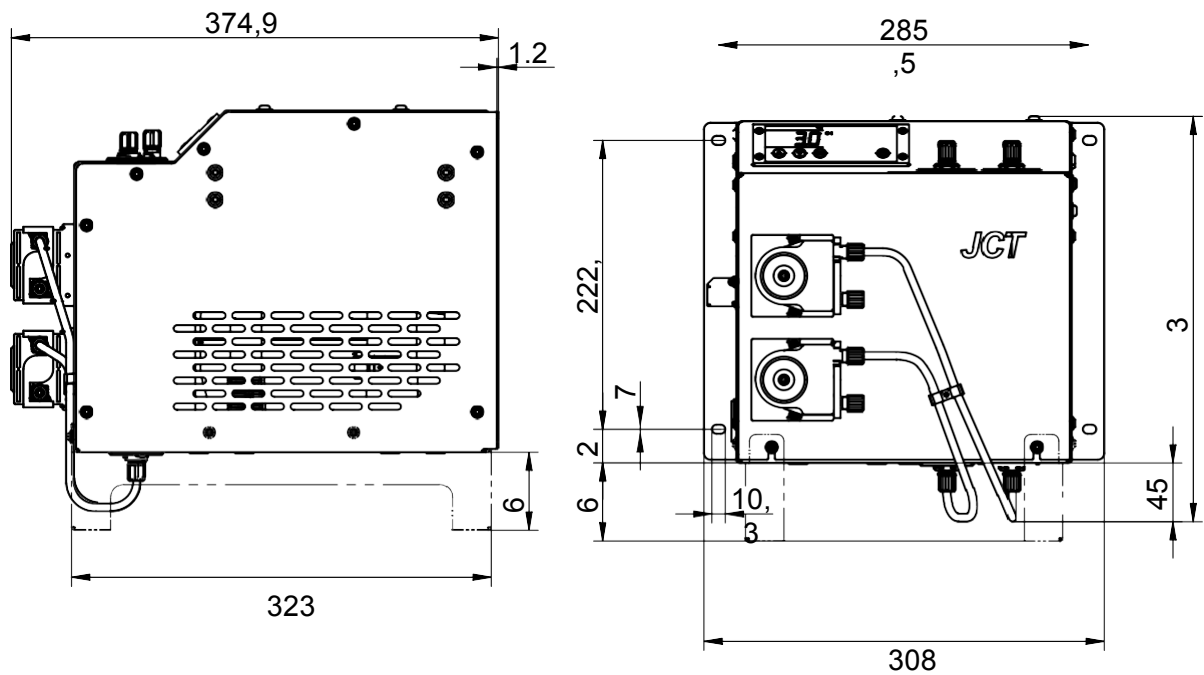
Dimensões gerais (LxAxP)	308 x 312 x 375 mm
Instalação	autônoma ou montagem na parede
Posição de montagem	horizontal
Peso	17 kg
Gabinete, cor	aço inoxidável
Volume morto por via de gás	67 ml
Conexão de amostra de gás e saída de condensado com bomba de condensação	Conexão da mangueira PVDF DN 4/6
Saída de condensado sem bomba de condensação	1/4" NPTi ou 3/8" NPTi
Classe de proteção	IP 20 (EN 60529)
Aprovações / Sinais	CE

Eletricidade

Alimentação	220...240 VAC 50/60 Hz ou 100...115 VAC 50/60 Hz
Consumo de energia (dependendo da carga e temperatura ambiente)	190 VA
Potência de conexão/sinal de status	Plugue IEC
Fusíveis	6,3AT no plugue IEC
On-time	100%
Indicação de temperatura	digital
Limite de status	<0 / >+10°C
Atraso de status	0,5 s
Relé de status	Contato livre de tensão máx. 230 VAC / 6 A min. 5 VADC / 5 mA
Terminais de conexão/faixa de aperto	Terminais tipo mola 0,5 mm ² ...2,5 mm ²

* Resultados da capacidade de arrefecimento efetiva a temperatura ambiente de 25°C e ponto de orvalho de saída de 3°C, podendo ser influenciados por outros parâmetros operacionais

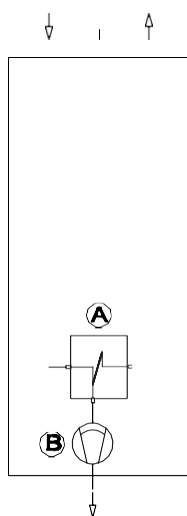
DIMENSÕES



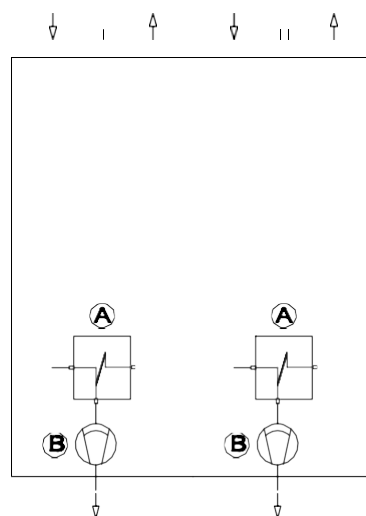
Dimensões em mm

FLUXO DE GÁS

1 via de gás



2 vias de gás



- | | |
|---|---|
| A | Trocador de calor ativamente arrefecido |
| B | Bomba de condensação (opção) |

CÓDIGOS DE PEDIDO

Série JCS-100

Número de vias de gás	1 via de gás MONO						1.
	2 vias de gás DUO						2.
Trocador de calor 1	1 trocador de calor revestido de alumínio						1
	1 trocador de calor PVDF						2
	1 trocador de calor vidro						3
	1 trocador de calor SS						4
Trocador de calor 2	sem trocador de calor						0
	1 trocador de calor revestido de alumínio						1
	1 trocador de calor PVDF						2
	1 trocador de calor vidro						3
	1 trocador de calor SS						4
Bomba de condensação	1 bomba de condensado JSR-25						1
	2 bombas de condensado JSR-25						2
	sem bomba de condensado JSR-25, saída 1/4" NPTf						3
	sem bomba de condensado JSR-25, saída 3/8" NPTf						4
Fonte de energia	230 VAC 50/60 Hz						A
	115 VAC 50/60 Hz						B
Opção	sem suporte do refrigerador						0
	suporte do refrigerador (pés)						S
							▼
Código de pedido							▼

JCS-10

JCT Analystechnik GmbH

Werner Heisenberg-Straße 4 A-2700 Wiener Neustadt Tel.

+43 (0) 2622 / 87201

Fax +43 (0) 2622 / 872011

E-Mail: sales@jct.at Web: www.jct.at

